





### Valutazione dei rischi - Titolo VIII - Capo I

#### Articolo 181

Il datore valuta tutti i rischi derivanti da esposizione ad agenti fisici.

La valutazione dei rischi derivanti da esposizioni ad agenti fisici è programmata ed effettuata con cadenza almeno quadriennale

2



### Art. 190 Valutazione del rischio

#### Il datore di lavoro deve valutare il rischio prendendo in considerazione:

- a) il livello, il tipo e la durata dell'esposizione, ivi inclusa ogni esposizione a rumore impulsivo;
- b) i valori limite di esposizione e i valori di azione di cui all'articolo 189;
- c) tutti gli effetti sulla salute e sulla sicurezza dei lavoratori particolarmente sensibili al rumore, con particolare riferimento alle donne in gravidanza e i minori;
- d) per quanto possibile a livello tecnico, tutti gli effetti sulla salute e sicurezza dei lavoratori derivanti da interazioni fra rumore e sostanze ototossiche connesse con l'attività svolta e fra rumore e vibrazioni; e) tutti gli effetti indiretti sulla salute e sulla sicurezza dei lavoratori risultanti da
- interazioni fra rumore e segnali di avvertimento o altri suoni che vanno osservati al fine di ridurre il rischio di infortuni;

  f) le informazioni sull'emissione di rumore fornite dai costruttori dell'attrezzatura di lavoro
- f) le informazioni sull'emissione di rumore fornite dai costruttori dell'attrezzatura di lavoro in conformità alle vigenti disposizioni in materia;
- g) l'esistenza di attrezzature di lavoro alternative progettate per ridurre l'emissione di rumore;

  h) il prolungamento del periode di especizione al rumore eltre l'erazio di lavoro permale
- h) il prolungamento del periodo di esposizione al rumore oltre l'orario di lavoro normale, in locali di cui è responsabile;
- i) le informazioni raccolte dalla sorveglianza sanitaria, comprese, per quanto possibile, quelle reperibili nella letteratura scientifica;
- I) la disponibilità di dispositivi di protezione dell'udito con adeguate caratteristiche di attenuazione.

D.Lgs.81/08

#### Il datore di lavoro deve valutare il rischio prendendo in considerazione:

- 2. Se, a seguito della valutazione di cui al comma 1, può fondatamente ritenersi che i valori inferiori di azione possono essere superati, il datore di lavoro misura i livelli di rumore cui i lavoratori sono esposti, i cui risultati sono riportati nel documento di valutazione.
- 3. I metodi e le strumentazioni utilizzati devono essere adeguati alle caratteristiche del rumore da misurare, alla durata dell'esposizione e ai fattori ambientali secondo le indicazioni delle norme tecniche. I metodi utilizzati possono includere la campionatura, purché sia rappresentativa dell'esposizione del lavoratore.
- 4. Nell'applicare quanto previsto nel presente articolo, il datore di lavoro tiene conto dell'incertezza delle misure determinate secondo la prassi metrologica.
- 5. La valutazione di cui al comma 1 individua le misure di prevenzione e protezione necessarie ai sensi degli articoli 192, 193, 194, 195 e 196 ed è documentata in conformità all'articolo 28, comma 2.

5

D.Lqs.81/08



5 – bis L'emissione sonora di attrezzature di lavoro, macchine e impianti <u>può essere stimata in fase preventiva facendo riferimento a livelli di rumore standard individuati da studi e misurazioni la cui validità è riconosciuta dalla commissione consultiva permanente, riportando la fonte documentale cui si è fatto riferimento</u>

Vedi CPT Torino – <a href="www.cpt.to.it">www.cpt.to.it</a> Vedi circolare ministeriale 2011 – Banca dati Vedi <a href="www.portaleagentifisici.it">www.portaleagentifisici.it</a>

<u>.</u>

D.Lgs.81/08

# Il livello equivalente sonoro L<sub>Aeq</sub>

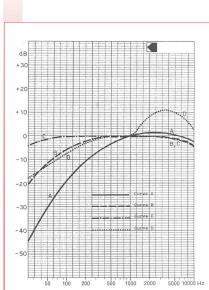
Tenendo conto della sensibilità dell'orecchio umano, si introduce il livello equivalente sonoro ponderato A,  $\mathbf{L}_{Aeq,t}$ , che rappresenta il livello sonoro di una ipotetica sorgente costante che produrrebbe all'orecchio la stessa energia acustica della sorgente reale nell'intervallo di tempo della misura

 $L_{Aeq,T} = 10 log_{10} [1/T_{T}] [p_{A}(t)/p_{o}]^{2} dt [dB(A)]$ 

7

## Le curve di ponderazione A, B, C, D

D.Lgs.81/08



Le curve di ponderazione sono dei filtri che attribuiscono maggiore o minore importanza alle diverse frequenze nella misura del rumore.

La curva A è quella che approssima convenzionalmente l'orecchio umano.

Q

### Il livello di esposizione sonoro L<sub>FX 8h</sub>

D.Lgs.81/08

Ai fini della determinazione dell'esposizione personale l'articolo 188 definisce il Livello di esposizione personale giornaliera al rumore  $L_{\text{EX,8h}}$ :

$$L_{EX,8h} = L_{Aeq,Te} + 10 \log \left(\frac{T_e}{T_0}\right) = 10 \log \left(\frac{\sum_{i=1}^{M} 10^{0.1L_{Aeq,Ti}} T_i}{T_0}\right)$$

Come integrazione delle esposizioni ai livelli  $L_{Aeq,Ti}$  nelle postazioni i nei periodi  $T_i$ 

C

# Il livello di esposizione sonoro L<sub>EX.w</sub>

D.Lgs.81/08

Ai fini della determinazione dell'esposizione personale l'articolo 188 definisce anche il Livello di esposizione personale settimanale al rumore  $L_{\rm EX,w}$ :

$$L_{EX, w} = 10\log \left( \frac{\sum_{k=1}^{m} 10^{-0.1 (L_{EX,8h})_k}}{5} \right)$$

Come integrazione delle esposizioni dei  $L_{\text{EX},8\text{h,i}}$  nelle giornate lavorative della settimana.

Se è variabile si usa il massimo ricorrente

D.Lgs.81/08

Quindi il datore di lavoro deve valutare il rischio

Se sussiste la possibilità che i livelli di rumore superino gli 80 dB, la valutazione deve comprendere anche una misura fonometrica con il calcolo del Lex per ciascun lavoratore.

La valutazione deve essere ripetuta ad intervalli opportuni (almeno ogni 4 anni) o in caso di cambiamenti nell'ambiente di lavoro che possano incidere sull'esposizione a rumore

11

D.Lqs.81/08

# **NOVITA':** Viene introdotta la valutazione di <u>attività a livelli</u> di esposizione molto variabile (art. 191):

" per attività che comportano un'elevata fluttuazione dei livelli di esposizione personale dei lavoratori, il datore di lavoro può attribuire a detti lavoratori un'esposizione al rumore al di sopra dei valori superiori di azione, garantendo lorole misure di prevenzione e protezione (disponibilità dei DPI per l'udito,Informazione e formazione, controllo sanitario).

In questo caso la valutazione si limita a determinare il livello di rumore prodotto delle attrezzature nei posti operatore"



VALORI LIMITE ART. 189	Livello di esposizione giornaliera (*) LEX	Livello di esposizione di picco
valori limite di esposizione (&)	87 dB(A)	140 dB(C)
valori superiori di azione	85 dB(A)	137 dB(C)
valori inferiori di azione	80 dB(A)	135 dB(C)

(\*) Laddove a causa delle caratteristiche intrinseche della attività lavorativa l'esposizione giornaliera al rumore varia significativamente, da una giornata di lavoro all'altra, è possibile sostituire il livello di esposizione giornaliera al rumore con il livello di esposizione settimanale

(&) non deve mai essere superato, considerando l'attenuazione dei DPI-U

13

D.Lgs.81/08



il datore di lavoro elimina i rischi alla fonte o li riduce al minimo mediante misure quali:

- 1. adozione di altri metodi di lavoro che implicano una minore esposizione al rumore;
- 2. scelta di attrezzature di lavoro adeguate,
- 3. progettazione della struttura dei luoghi e dei posti di lavoro;
- 4. adeguata informazione e formazione
- 5. adozione di misure tecniche per il contenimento
- 6. opportuni programmi di manutenzione delle attrezzature di lavoro,
- 7. riduzione del rumore mediante una migliore organizzazione del lavoro



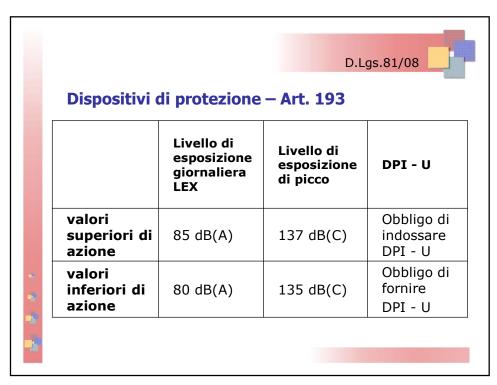
Se sono superati i valori superiori di azione il datore di lavoro elabora un programma di misure tecniche ed organizzative volte alla riduzione dell'esposizione a rumore

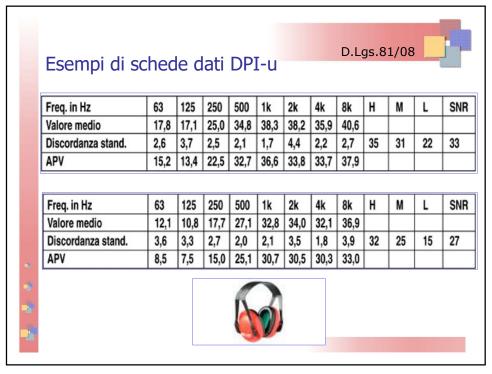
LEX > 85 dB(A) o P,Peak > 137 dB(C)

15



4.0







# Calcolo attenuazione otoprotettori DPI

Nota informativa fabbricanti otoprotettori:

- valore di attenuazione SNR (valore unico)
- valore H-M-L (alte, medie e basse frequenze)
- valore di attenuazione per bande d'ottava OBM
- Norma UNI 9432 (2011)

Metodo SNR: L,orecchio = LdBC - B\*SNR Con SNR ridotto di un coefficiente B inferiore a 1 (ad esempio 0,75 per cuffie e 0,5 per inserti espandibili)

19

D.Lgs.81/08

### UNI 9432 (2011)

La scelta del dispositivo deve tenere conto, in ordine di priorità:

- dell'attenuazione sonora rispetto ai livelli di rumore
- dell'ambiente di lavoro
- della durata dell'utilizzo
- delle preferenze del lavoratore

Insufficiente
Accettabile
Buona
Accettabile
Troppo alta (iperprotezione)



### Certificazione acustica delle macchine

I costruttori sono obbligati alla rilevazione di alcune grandezze relative all'emissione acustica del macchinario:

- livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato A (L<sub>Aea</sub>) nei posti di lavoro se questo supera i 70 dB(A);
- livello di potenza acustica ( $L_{WA}$ ) emesso dalla macchina se  $L_{Aeq} > 80 \text{ dB(A)}$ ;
- valore massimo di pressione acustica istantanea ponderata C nelle postazioni di lavoro, se questo supera i 130 dB(C).

21

D.Lgs.81/08

VALUTAZIONE RISCHI DERIVANTI
DA VIBRAZIONI MECCANICHE
NEI LUOGHI DI LAVORO
D.LGS. 81/08 - TITOLO VIII – CAPO III

**Ing. Luca Montrone** 

D.LGS.81/08 - TITOLO VIII - CAPO III

Viene applicata alle attività i cui lavoratori sono esposti o possono essere esposti a rischi derivanti da vibrazioni.

Le vibrazioni vengono definite e suddivise in:

· Vibrazioni trasmesse al sistema mano - braccio
· Vibrazioni trasmesse al corpo intero

Per tali vibrazioni vengono definiti:

· Valori limite di esposizione

· Valori di esposizione che fanno scattare l'azione

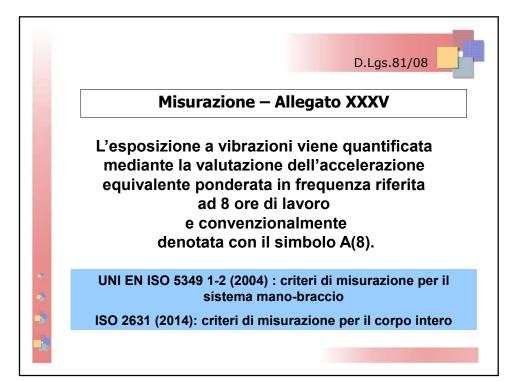
23

Valutazione dei rischi – Art. 202

Il datore di lavoro valuta e, se del caso, misura i livelli di vibrazioni meccaniche cui i lavoratori sono esposti.

Il livello di esposizione alle vibrazioni meccaniche può essere valutato mediante l'osservazione delle condizioni di lavoro e il riferimento ad appropriate informazioni sulla probabile entità delle vibrazioni (Banche dati INAIL – www.portaleagentifisici.it).

Qualora non siano disponibili dati attendibili sulle vibrazioni prodotte sarà necessario misurare le vibrazioni secondo le disposizioni dell'allegato XXXV.



D.Lgs.81/08

# Misurazione – Allegato XXXV

<u>L'esposizione a vibrazioni per il corpo intero</u> viene quantificata mediante la relazione:

$$A(8) = A_v(Te/8)^{1/2}$$

dove:

Te = durata complessiva di esposizione (ore)

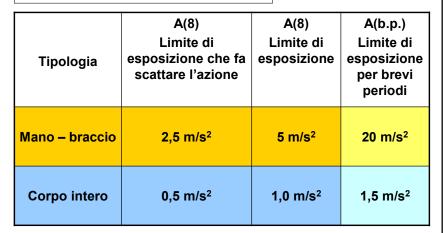
 $A_v = max (k_x a_{wx}; k_y a_{wy}; k_z a_{wz})$  (componente dominante)

 $k_x = 1.4$ ;  $k_y = 1.4$ ;  $k_z = 1$  (in posizione seduta)  $k_x$ ,  $k_y$  e  $k_z = 1$  (in posizione eretta)

27

### Valori limite di esposizione e valori d'azione – Art. 201

D.Lgs.81/08



NB: Nel caso di variabilità del livello di esposizione giornaliero va considerato il livello giornaliero massimo ricorrente.



D.Lqs.81/08

quando sono superati i valori d'azione

il datore di lavoro elabora e applica un programma di misure tecniche o organizzative, volte a ridurre al minimo l'esposizione e i rischi che ne conseguono, considerando in particolare quanto segue

- a. altri metodi di lavoro che richiedono una minore esposizione a vibrazioni meccaniche;  $A(8)_{\text{mano-braccio}} > 2.5 \text{ m/s}^2$
- scelta di attrezzature di lavoro adeguate
- $A(8)_{corpo intero} > 0.5 \text{ m/s}^2$ fornitura di attrezzature accessorie per ridurre i rischi di lesioni provocate dalle vibrazioni
- adeguati programmi di manutenzione
- b. progettazione e organizzazione dei luoghi e dei posti di lavoro
- adeguata informazione e formazione dei lavoratori
- d. la limitazione della durata e dell'intensità dell'esposizione
- organizzazione di orari di lavoro appropriati, con adeguati periodi di riposo
- la fornitura di indumenti per la protezione dal freddo e dall'umidità.

29



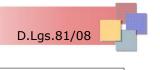
D.LGS.81/08 - TITOLO VIII - CAPO III

Il valore limite non deve essere superato <u>in nessun caso!</u>

Se viene superato il datore di lavoro adotta misure immediate per riportare l'esposizione sotto tale limite.







### Valutazione senza misure - Banche dati

Il D.Lgs 81/08 consente di poter valutare il rischio di esposizione a vibrazioni senza misurazioni attraverso:

INFORMAZIONI REPERIBILI DAL
COSTRUTTORE E/O DA BANCHE DATI
ACCREDITATE (www.portaleagentifisici.it)

33

D.Lgs.81/08

### **Dati forniti dal costruttore**

La Direttiva macchine impone:

- <u>ai costruttori di macchine portatili tenute o condotte a</u> mano di dichiarare:
- "...l'accelerazione cui sono esposte le membra superiori quando superi 2,5 m/s²";
- <u>ai costruttori di macchine che possono trasmettere</u> vibrazioni al corpo intero di dichiarare:
- "...l'accelerazione cui è esposto il corpo quando superi 0,5 m/s²"









### GUANTI ANTI VIBRANTI

Livelli di protezione minimi ottenibili dai guanti antivibrazione stimati per alcune tipologie di utensili.

Tipologia di utensile	Attenuazione attesa delle vibrazioni (%)
Utensili di tipo percussorio	< 10%
Scalpellatori e Scrostatori – Martelli rivettatori	< 10%
Martelli Perforatori	< 10%
Martelli Demolitori e Picconatori	< 10%
Trapani a percussione	< 10%
Avvitatori ad impulso	< 10%
Martelli Sabbiatori	< 10%
Cesoie e Roditrici per metalli	< 10%
Martelli piccoli scrostatori	< 10%
Utensili di tipo rotativo	
Levigatrici orbitali e roto-orbitali	40% - 60%
Seghe circolari e seghetti alternativi	10% - 20%
Smerigliatrici angolari e assiali	40% - 60%
Motoseghe	10% - 20%
Decespugliatori	10% - 20%

39

### **GUANTI ANTI VIBRANTI**

D.Lgs.81/08



DEVONO ESSERE CERTIFICATI E MARCATI CE,
DEVONO AVERE UNA SCHEDA TECNICA
DEVONO ESSERE OMOLOGATI SECONDO LA UNI EN ISO 10819: 1998

#### N.B.

- Non offrono attenuazioni comparabili con i DPI uditivi (non sono in grado di proteggere adeguatamente i lavoratori e riportare i livelli di esposizione a valori inferiori ai valori limite)
- Non è facile sapere se e quando attenuano su un dato attrezzo
- Non funzionano su utensili di tipo percussorio



